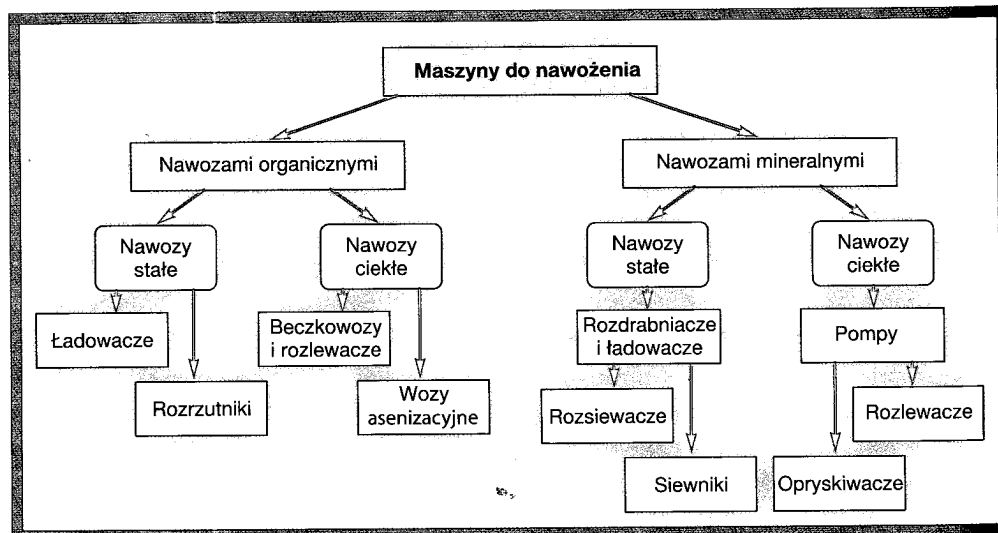


krystaliczne, granulowane), ilość dostarczanego nawozu (do 35 t/ha dla obornika; 5 t/ha dla wapna; 50 kg/ha nawozu sztucznego przy nawożeniu pogłównym). Odpowiedni i krótki termin stosowania oraz równomierne rozłożenie nawozu na powierzchni pola wymusza różnorodną konstrukcję maszyn. Rodzaj stosowanego nawozu, jego właściwości fizyko-chemiczne wymagają stosowania różnych technologii nawożenia przystosowanych do spełniania odpowiednich wymagań agrotechnicznych. Do załadunku stosuje się ładowacze nawozów organicznych, pompy dla nawozów ciekłych i rozdrabniacze nawozów mineralnych. Na osiągnięcie wysokich plonów, oprócz nawożenia organicznego i mineralnego, istotny wpływ wywiera dostarczenie odpowiedniej ilości wody. W tym celu stosuje się urządzenia nawadniające. Podział maszyn do nawożenia przedstawia rysunek 2.64.



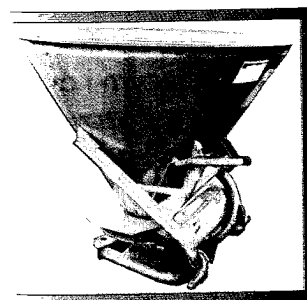
Rys. 2.64. Podział maszyn do nawożenia

2.2.1. Maszyny do nawożenia mineralnego

Do nawożenia mineralnego stosuje się maszyny przystosowane do rodzaju i ilości wysiewanego nawozu. Nawożenie to wykonywane jest rozsiewaczami zawieszanymi (rys. 2.65).

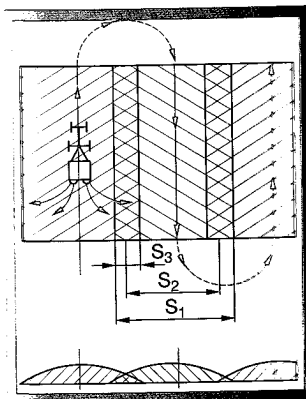
Zespołem roboczym tych rozsiewaczy jest obracająca się tarcza z łopatkami, a nawóz rozsiewany jest dzięki działającej sile odśrodkowej. Regulowany otwór w dnie służy do dawkowania ilości i regulacji symetryczności rozsiewania nawozu. Wewnątrz zasobnika nawozowego znajduje się mieszadło (rys. 2.66) zapobiegające zawieszaniu nawozu

z skrzyni nawozowej.
z przenośnikiem taśmowym



Rys. 2.65. Rozsiewacz zawieszany

Ilość nawozu regulowana jest. Nawóz przesuwany taśmą po opuszczeniu s... ze względu na sposób pracy (do 30%), stosowane są, kiedy wysiewa się... Nowoczesne konstrukcje wysiewanego nawozu, zownikiem elektronicznym. Rozsiewacz ten prze... nawozów mineralnych... w nawożeniu podstawowym



Rys. 2.68. Schemat pracy rozsiewacza nawozów mineralnych