

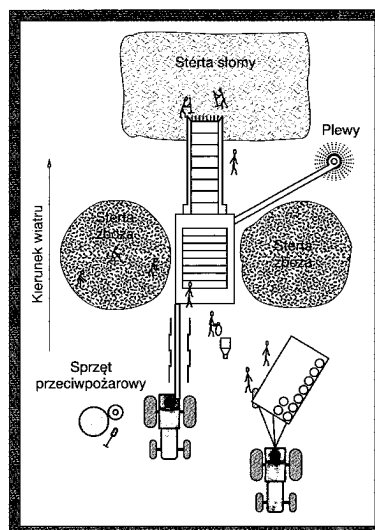
- górna wialnia doczyszczcza i sortuje zboże na ziarno celne i poślad,
- workownik, który dodatkowo sortuje ziarno celne pod wpływem strumienia powietrza na 3 frakcje.

Zboże przechodzi przez poszczególne zespoły robocze młocarni, które oddzielają ziarno od kłosów i zanieczyszczeń. Wymłócone i oczyszczone ziarno jest sortowane i workowane. Ogólna zasada działania różnych młocarni jest taka sama. Różnice występują w zespołach młócących. Wyróżnia się zespoły młócące zębowe o mniejszej szerokości bębna młócącego (do 100 cm) zastosowane w młocarniach wąskomłotnych oraz cepowe o szerokości bębna młócącego 180 cm – w młocarniach szerokomłotnych. Przeprowadzanie omłotów wymaga przygotowania punktu omłotowego (rys. 2.218).

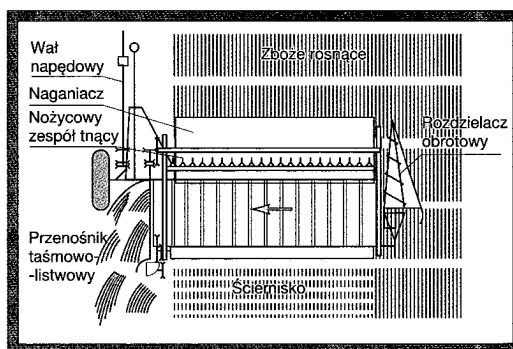
1. przygotowanie miejsca pracy młocarni i osób obsługujących – unieruchomienie i wypoziomowanie młocarni, do regulowanie zespołów roboczych do rodzaju wymłócanego zboża zgodnie z zaleceniami producenta zawartymi w instrukcji obsługi,
2. przygotowanie urządzeń pomocniczych – pras do słomy, środków transportowych do zboża,
3. Sprawdzenie warunków bhp i przygotowanie sprzętu w punkcie p. poż.

W czasie omłotów, dla zachowania należytego bezpieczeństwa, jedna osoba jako omłotowy powinna kierować omłotem i obserwować zespoły pracujące, sprawdzać ich parametry i warunki bhp i p.poż.

Dwuetaповy zbiór roślin polega na koszeniu roślin i układaniu w pokosy kosiarką pokosową (rys. 2.219). Kosiarka ta o dużej szerokości roboczej kosi rośliny i przenośnikiem poziomym układa pokos skoszonego zboża z boku maszyny. Pokos pozostaje na polu kilka dni w celu umożliwienia dojrzewania i dosuszenia ziarna. Następnie pokosy zbiera



Rys. 2.218. Organizacja punktu omłotowego



Rys. 2.219. Schemat kosiarki pokosowej