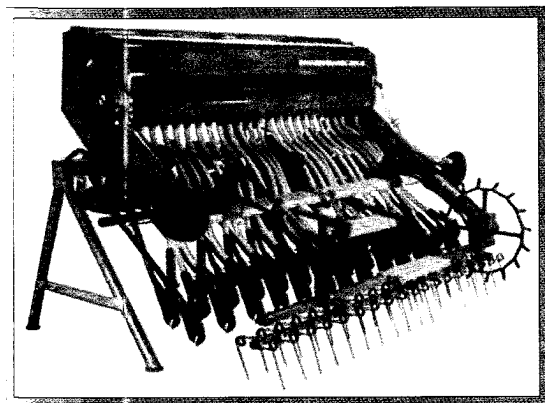


Pneumatyczne siewniki są w pełni zautomatyzowane, dozowanie nasion odbywa się specjalnymi zespołami wysiewającymi. Zespoły te

zapewniają indywidualny pneumatyczny transport nasion do redlicy. Głębokość pracy siewnika regulowana jest naciskiem redlicy na podłoże (wymienne ciężarki) lub w nowoczesnych siewnikach hydraulicznie. Siewniki otrzymują napęd od koła jezdnego lub specjalnego koła z ostrogami dla siewników bez kół, np. nabudowanych w agregatach uprawowo-siewnych (rys. 2.104).



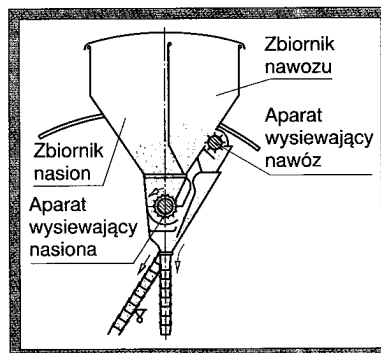
Rys. 2.104. Siewnik nabudowany z kołem napędowym

Siewniki dzieli się na zawieszane o szerokości roboczej do

3 m lub przyczepiane o większych szerokościach roboczych do 6 m. Nowoczesne technologie uprawy, nawożenia i siewu wprowadzają agregaty uprawowo-siewne (rys. 2.105), które podczas jednego przejazdu przygotowują glebę pod siew, dostarczają startową dawkę nawozu i wysiewają nasiona (rys. 2.106).



Rys. 2.105. Agregat uprawowo-siewny



Rys. 2.106. Schemat siewnika kombinowanego do nawozów i nasion

Są to zwykle zautomatyzowane zespoły maszyn kontrolujące warunki pracy i dostosowujące parametry maszyn do założonych przez rolnika warunków. Są one wyposażone w urządzenia do załadunku skrzyni nasiennej i nawozowej. Ważnym elementem eksploatacji siewników jest