

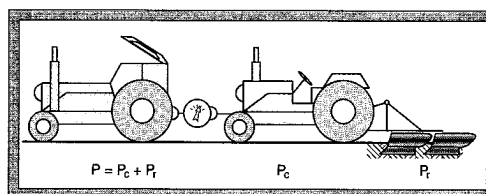
**Tabela 5.5.** Przeciętne wartości współczynników przetaczania i współczynników przyczepności kół ciągnika

Podłoże	Współczynnik oporu przetaczania $f$		Współczynnik przyczepności kół ciągnika $\phi$	
	kół ogumionych	gąsienice	kół ogumionych	gąsienice
Droga utwardzona	0,03-0,04	0,06	0,8	1,0
Skoszona łąka	0,08	0,08	0,7	1,0
Ściernisko	0,08	0,09	0,6	0,9
Pole zaorane	0,10-0,15	0,12	0,4	0,7
Piasek	0,12-20,0	0,15	0,35	0,45
Błoto	0,25	0,15	0,06	0,3

Opory te są zmienne i zależą od:

1. ciężaru maszyny,
2. rodzaju podłoża,
3. prędkości jazdy.

Opory agregatu można wyznaczyć także metodą bezpośredniego pomiaru w warunkach naturalnych pracy narzędzia lub maszyny (rys. 5.3).



**Rys. 5.3.** Bezpośredni pomiar oporów narzędzi lub maszyn

Ciągnik rolniczy pracujący w agregacie jako źródło mocy powinien dysponować określoną jej rezerwą ze względu na zmienny charakter pracy agregatu, np. pokonanie dodatkowych oporów związanych z zagęszczeniem gleby na uwrociach. Prawidłowo dobrany do agregatu ciągnik powinien wykorzystywać 85-90% swojej siły uciągu na pracę użyteczną. Mniejsze obciążenie ciągnika zmniejsza wydajność jednostkową agregatu i zwiększa zużycie paliwa. Większe obciążenie ciągnika powoduje stałe jego przeciążenie i przyspieszone zużycie.

Warunkiem prawidłowej pracy agregatu jest właściwe dobranie narzędzia lub maszyny o odpowiednim oporze (szerokości roboczej) zapewniającym wykorzystanie mocy ciągnika, wybranie sposobu połączenia maszyny z ciągnikiem zapewniającym optymalną pracę elementów roboczych i minimalizowanie poślizgu oraz dobranie właściwej prędkości roboczej (przeciętna prędkość robocza agregatu wynosi 4-8 km/h). Przy

pracach wymagających rozsady, stosowane są raz powszechniej, stosuje się

### 5.1.3. Czas pracy

Czas pracy agregatu w ciągu jednego dnia wanych szereg czynności  $T_1$ , czynności pomocnicze czynności zmniejszające czynności zbędne lub Schemat czasów techn

**Tabela 5.6.** Schemat bloków

Czas ogólny zmiany	$T_{07}$	$T_{04}$	$T_{02}$	
	Czas roboczy zmiany	Czas operacyjny		
			$T_3$	Cz...
			$T_4$	Cz...
	$T_5$	Straty czasu spowodowane		
	$T_6$	Czas przygotowania i zakończenia		
	$T_7$	Straty czasu z przyczyn		
	$T_8$	Czas na obs...		

Ilość pracy wykonana Mierzona jest ona w – ha/h lub ilością prze czasie – kg/s. W zależności można wyróżnić:

1. Wydajność teoretyczną  $b$  i prędkości roboczej